



CMS **Brembana**

glass technology

Molatrici bilaterali
Double edging machines



Futura

Futura

Vetrocamera, finestre e facciate strutturali

Double glazing, windows and structural facades



Box doccia / Shower doors, enclosures



Porte, scale tavoli e specchi / Doors, stairs, tables, tops and mirrors



Forni e piani cottura / Ovens and stove tops



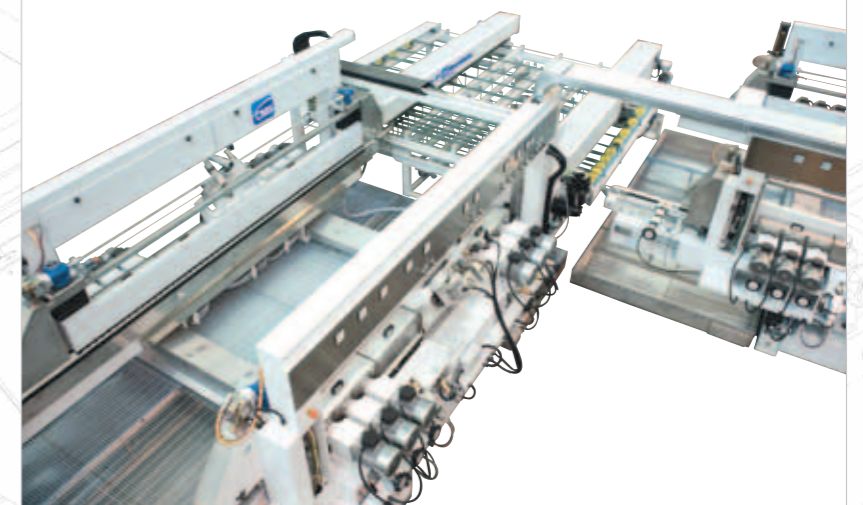
Molatura e lucidatura Grinding and polishing



Molatrici bilaterali eredi del know-how tecnologico Deltaprogetti, caposcuola nel settore. Più di 250 macchine installate in tutto il mondo testimoniano la qualità, l'affidabilità, la durata di una gamma completa, articolata, industrializzata e perfezionata nel tempo, in grado di soddisfare le più esigenti richieste di produttività, abbinata a qualità di lavorazione, per la realizzazione di grandi serie

Double edging machines coming from Deltaprogetti experience and know how, leader in this field. Over 250 machines installed around the world testify quality, reliability and longevity of a complete, wide, improved and high industrialized range of double edging machines that can satisfy customers with requirements of high productivity and large series production.

Futura P



Futura T



Futura P



Molatrici bilaterali per la lavorazione di lastre di vetro con mole a tazza per la massima qualità.
Double edging machines for glass sheet processing with cup wheels for best quality.

- Barra intermedia automatica / Automatic intermediate bar
- Mandrini spigolatori / Chamfering spindles
- Gestione automatica di tutta la linea con codici a barre
Management of the whole line with barcode.
- Motorizzazione avanzamento delle mole diamantate per variare in automatico, tramite CN, la larghezza dei filetti.
Motorized automatic advancing of diamond wheels managed by NC, to vary width of araises.
- Pressione delle mole lucidanti gestita in automatico da CN in funzione dello spessore che si desidera lavorare.
Polishing wheels NC managed in automatic according to the glass thickness to be worked.
- Sistemi per il centraggio della lastra di vetro da CN per mantenere uniforme l'asportazione sui due lati.
Glass sheets centring systems NC managed to obtain uniform removal on both sides.
- Sistema per la lavorazione di lastre di vetro con trattamento basso emissivo (low-e).
System for low-e glass processing.

Molatura e lucidatura con mole a tazza

Cup wheels grinding and polishing



Filo piatto con filetti
Flat edge with araises



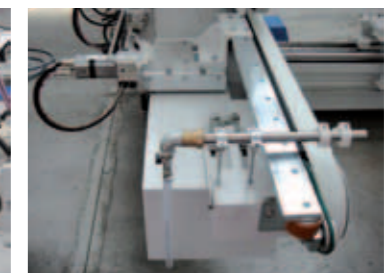
Filo piatto con profilo a 45°
Flat edge with 45° bevel



Kit basso emissivo
Low-e kit



Mole diamantate e lucidanti gestite da CN
Diamond and polishing wheels managed by NC



Riferimento lastra gestito da CN
Glass sheet reference managed by NC

Dimensioni corpi macchina standard [mm] con possibili personalizzazioni:
2000, 2600, 3210, 4500, 5500, 6000

Dimensions for standard machines with possible customisation:
 79, 102, 126, 177, 216, 236 in



Numero mole per ogni lato / Number of wheels for every side

Versione Version	Oscillante periferica bordo Edge diamond peripheral oscillating	Diamantate bordo Edge diamond	Diamantate filetto inferiore Lower arais diamond	Lucidanti filetto inferiore Lower arais polishing	Diamantate filetto superiore Upper arais diamond	Lucidanti filetto superiore Upper arais polishing	Lucidanti bordo Edge polishing
10P	0	3	1	1	1	1	3
10P	1	2	1	1	1	1	3
11P	1	2	1	1	1	1	4
12P	1	2	1	1	2	1	4

- Mola diamantata
Diamond wheel
- Mole lucidante
Polishing wheel

Versione / Version
10P



Versione / Version
11P



Versione / Version
12P



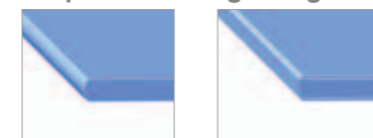
Futura T



Molatrici bilaterali per la lavorazione di lastre di vetro con mole periferiche per la massima produttività.
Double edging machines for glass sheet processing with peripheral wheels for best productivity.

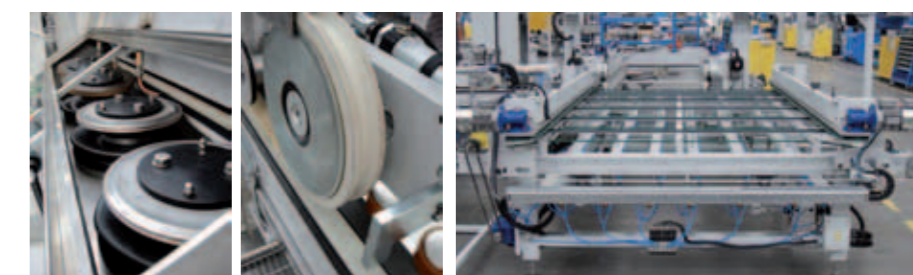
- Sistema speciale per la sostituzione degli utensili e rimessa in servizio di tutta la linea in 15 minuti.
Special system for tool change and complete line start up in 15 minutes.
- 4 mandrini spigolatori, uno per ogni angolo, per soddisfare le più alte velocità di lavorazione.
4 chamfering spindles, one for each corner, for highest processing speed.
- Apertura/chiusura della traversa mobile fino a 25 m/min tramite pignone-cremagliera.
Open/close of mobile bridge up to 25 m/min with rack-pinion.
- Gestione automatica di tutta la linea con codici a barre.
Management of the whole line with barcode.
- Sistema per la lavorazione di lastre di vetro con trattamento basso emissivo (low-e).
System for low-e glass processing.
- Barra intermedia automatica.
Automatic intermediate bar.

Molatura e lucidatura con mole periferiche
Peripheral wheels grinding and polishing



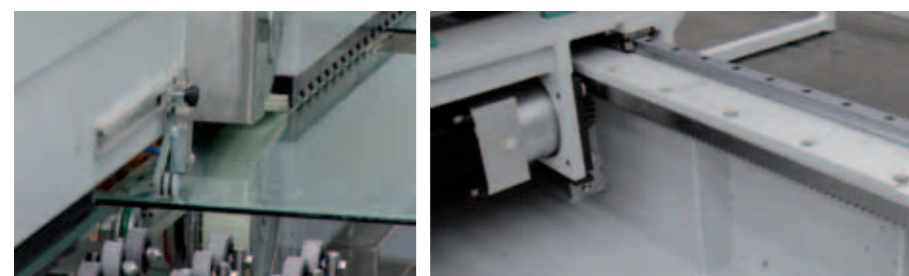
Filo tondo
Pencil edge

Filo piatto
Flat edge



Dimensioni corpi macchina standard [mm] con possibili personalizzazioni:
1200, 1600, 2200, 2600, 3000

Dimensions for standard machines with possible customisation: 47, 63, 87, 102 in



Mandrini spigolatori Supersonic
Supersonic chamfering spindles

- Mola diamantata
Diamond wheel
- Mole lucidante
Polishing wheel

Numero mole per ogni lato /Number of wheels for every side

Versione / Version	Diamantate bordo / Diamond for edge	Lucidanti bordo / Polishing for edge
4T	2	2
3T	2	1
2T	2	0

Versione / Version 4T

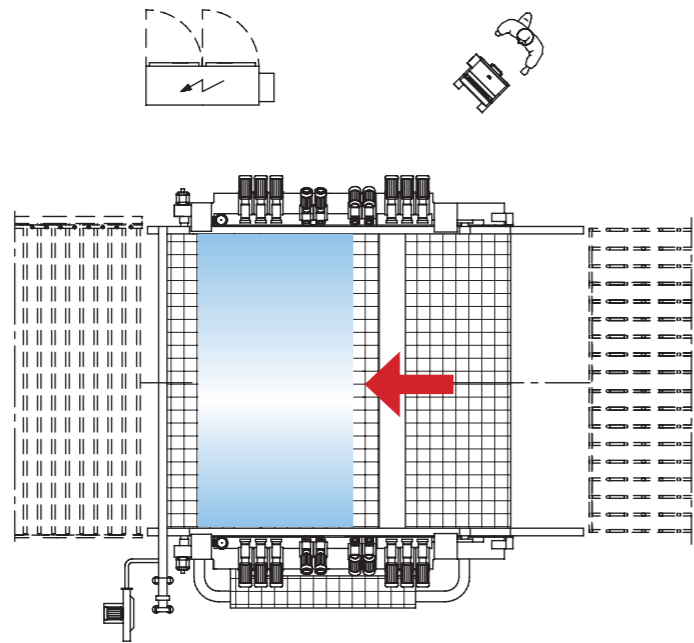
Versione / Version 3T

Versione / Version 2T

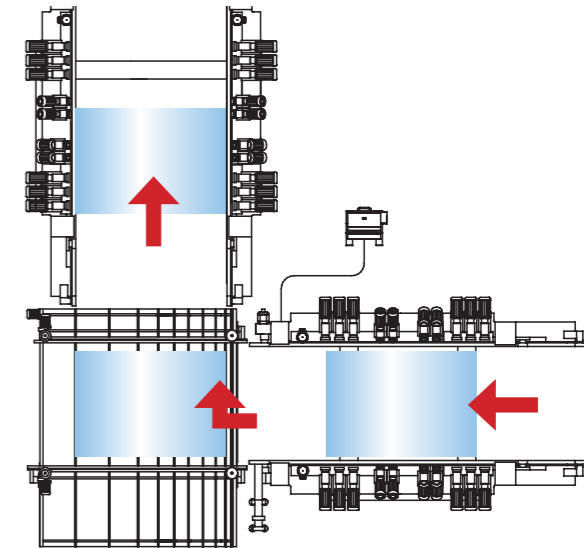
Linee standard

Standard Lines

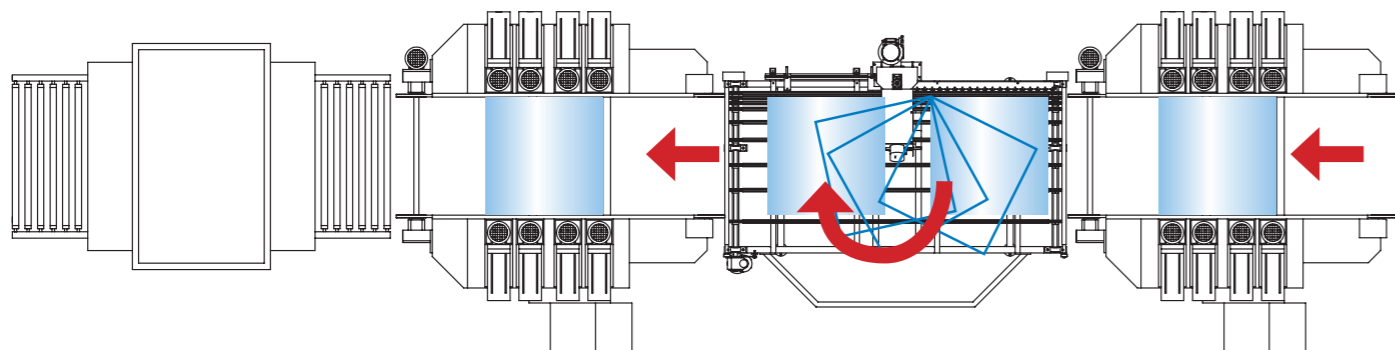
Corpo macchina singolo
Stand alone machine



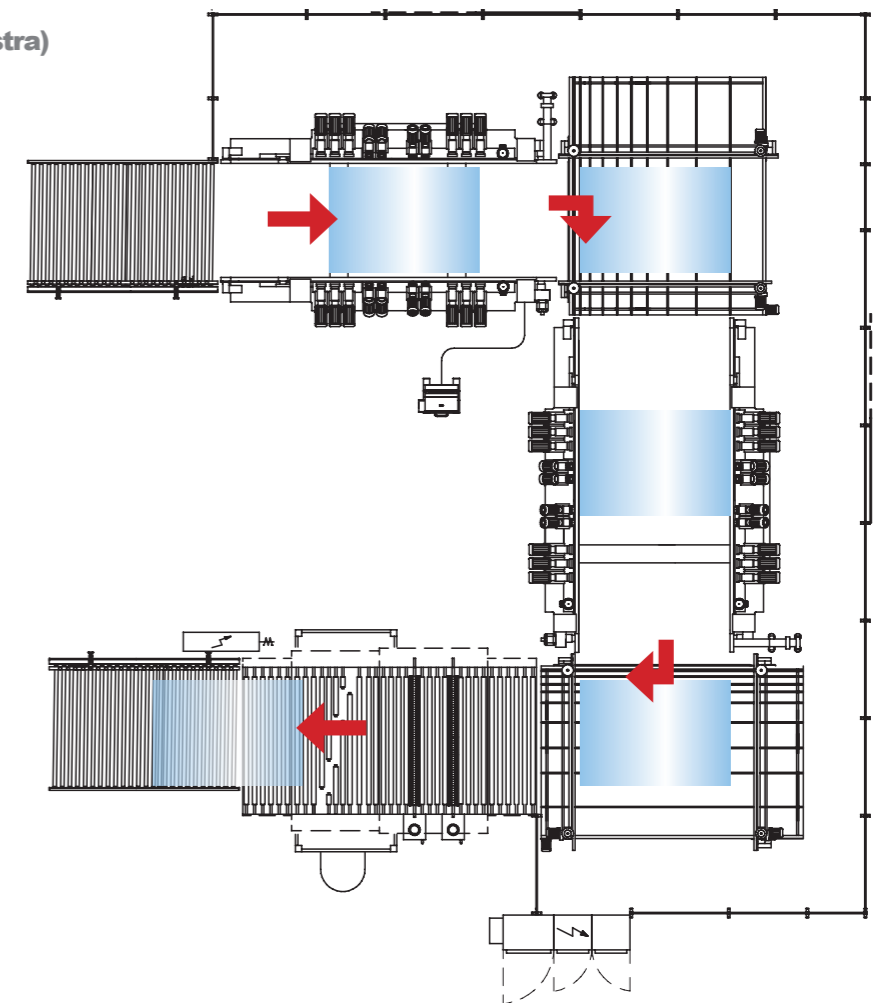
Linea ad "L" (destra o sinistra)
con transfer
"L" line (right or left) with transfer



Linea ad "I" con girapezzi
"I" line with turning device

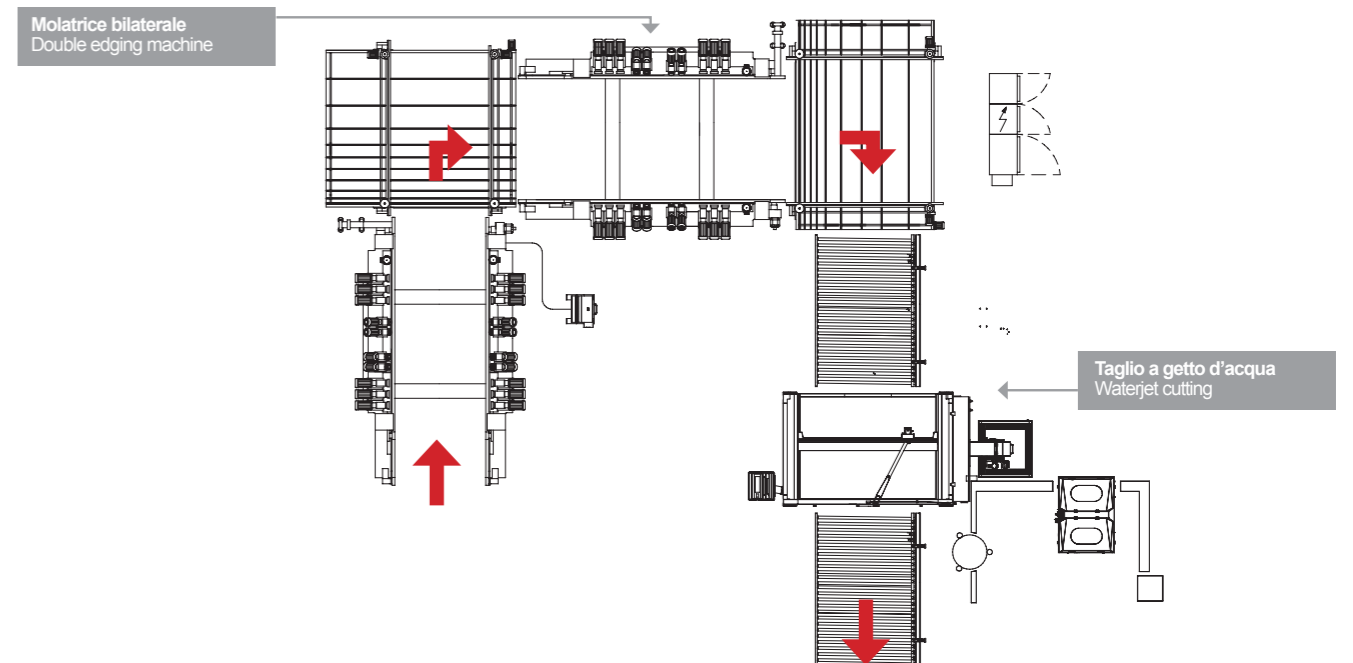
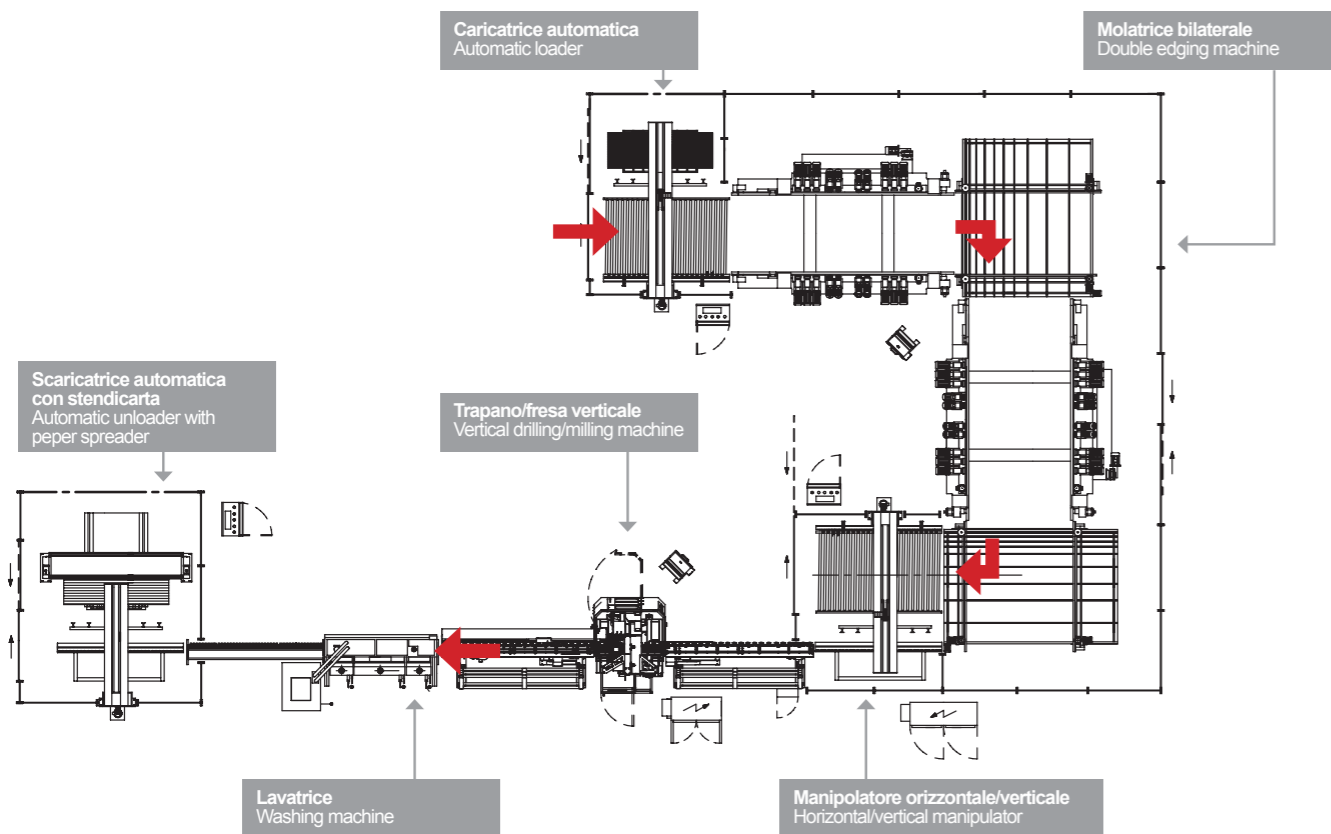
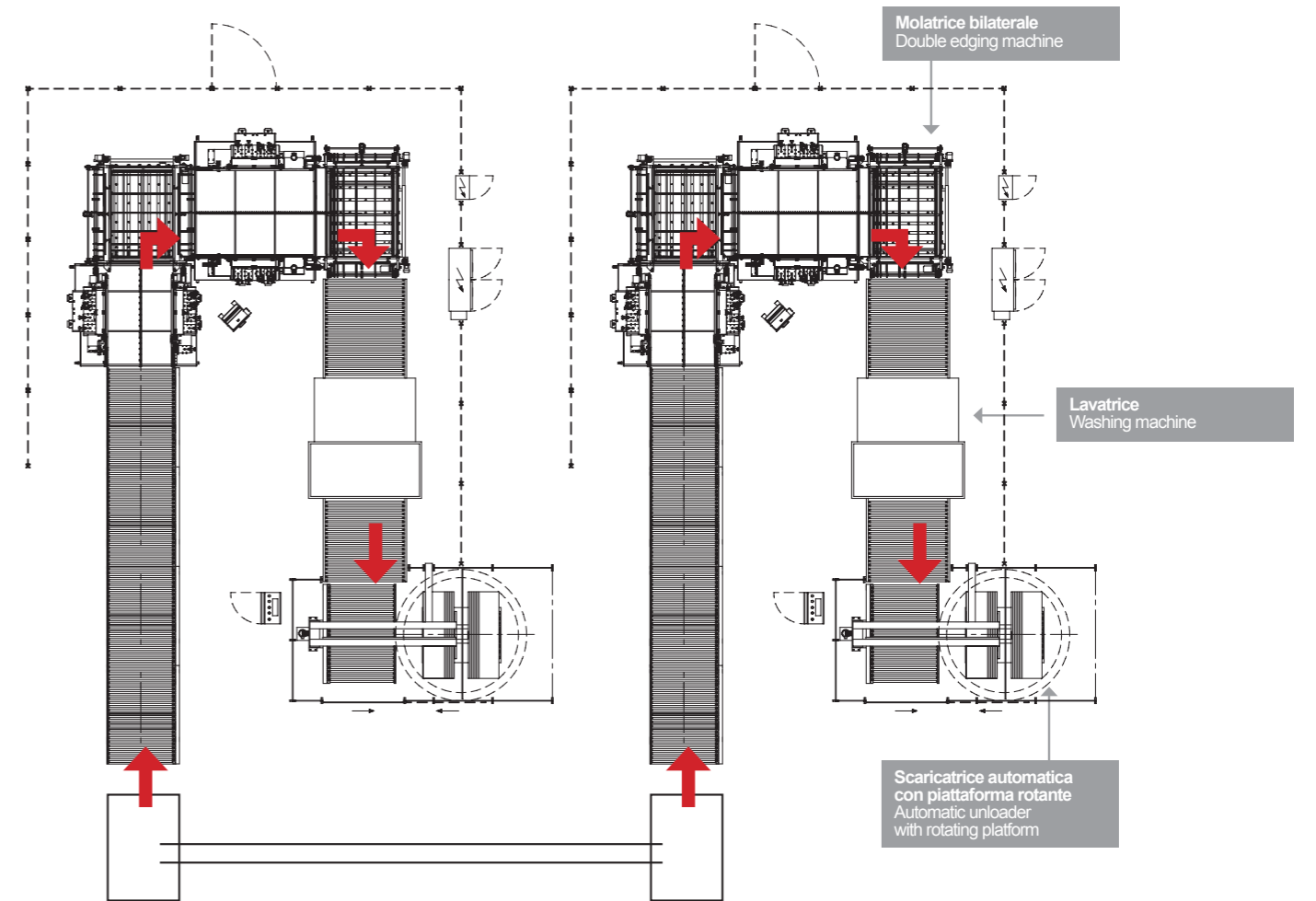
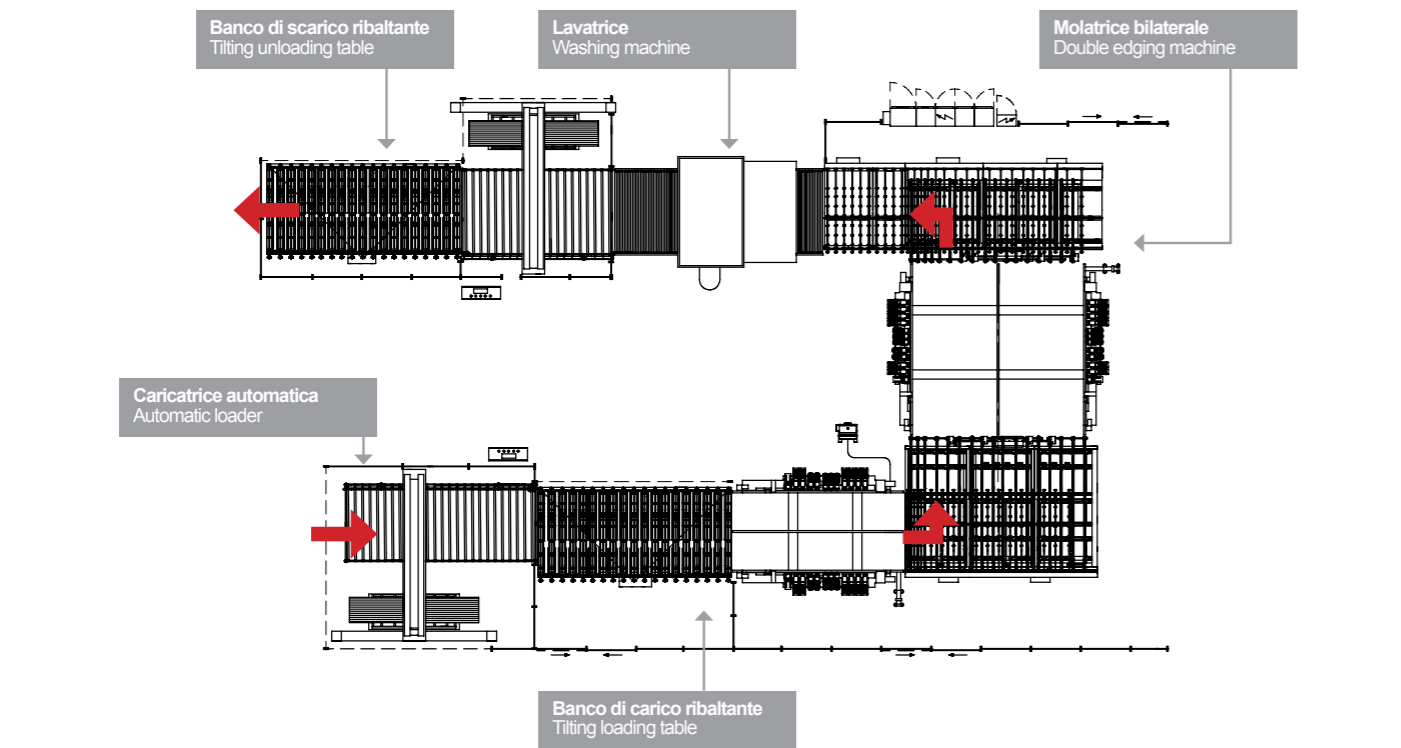


Linea ad "U" (destra o sinistra)
con transfer
"U" line (left or right) with transfer



Linee personalizzate

Customized lines



metoadv.com

CONMIPA

THE COMPANY

GCVP_FU-0312IE



Fondata nel 1969, CMS SpA (Costruzioni Macchine Speciali) è a capo di CMS Industries, un brand sotto cui operano 3 aziende, che ha raggiunto un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, con 4 filiali e una rete commerciale che copre tutte le aree geografiche del mondo. I prodotti CMS Industries, centri di lavoro a CNC, termoformatrici, robot di taglio, sistemi di taglio a getto d'acqua, concorrono a produrre navette spaziali, aeromobili militari e civili, auto di Formula 1, da competizione e stradali, barche di Coppa America e yacht, generatori eolici e altro, unendo qualità e precisione di lavorazione, studiati per le necessità dei Clienti, capaci di coprire più fasi di produzione, ma anche ottimizzati per ogni singolo processo.

Founded in 1969, CMS SpA is the head of CMS Industries, a brand name that brings together 3 companies, has reached a turnover of 100 millions Euros, with 4 subsidiaries and a worldwide sales network. CMS Industries products, CNC machining centres, thermoforming machines, CNC cutting robots, waterjet systems, compete to produce space shuttles, military and civil aircrafts, Formula 1 cars, competition and road vehicles, America's Cup boats, yachts, wind power generators, joining together processing quality and precision, studied technology based on the customer's needs, able to cover several production phases, but also optimized for every single process.



www.cmsindustries.it



I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.



CMS S.p.A.
Levate Plant
via Caravaggi, 15
24040 Levate (BG) Italy
Tel. +39.035 2057101
Fax +39.035.2057154
info@cmsindustries.it

